



## HAKKUUTÄHTEEN KORJUU

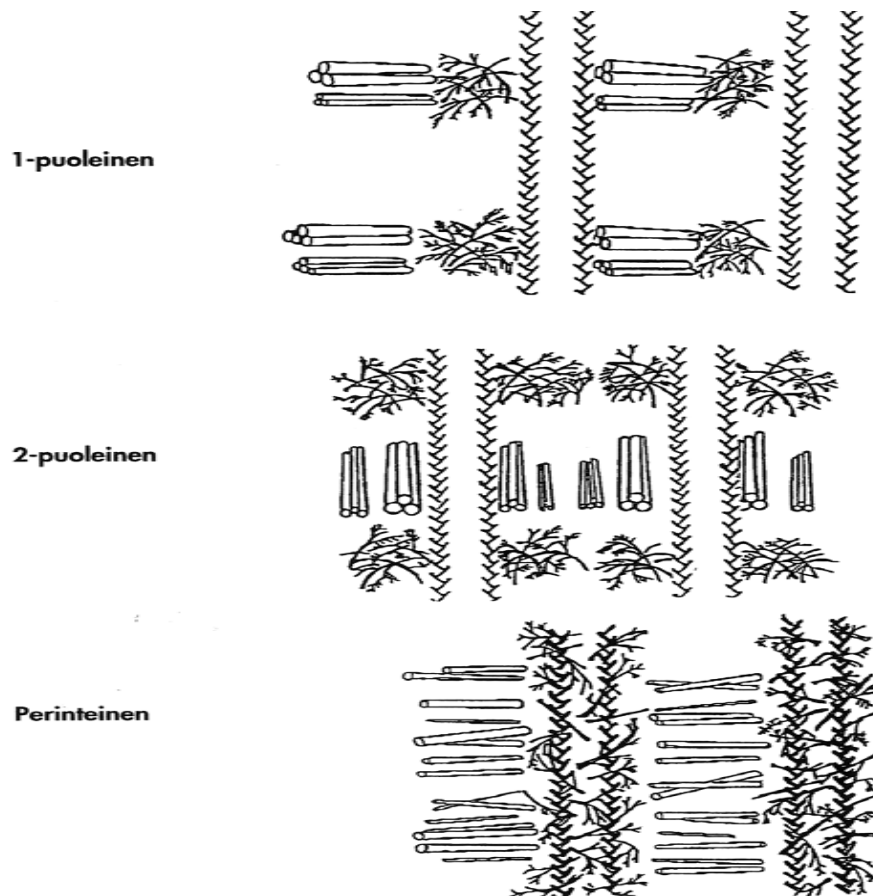
Ainespuun korjuun yhteydessä metsään jää noin 29 milj. m<sup>3</sup> latvusmassaa. Se on yksi Suomen suurimmista käyttämättömistä biomassareserveistämme. Hakkuutähteen hyödyntämistä harkittaessa on otettava huomioon sen korjuusta puun kasvulle ja ympäristölle aiheutuvat haitat. Onkin arvioitu, että korjuukelpoisen neulasettoman hakkuutähteen määrän on noin 5,6 milj. m<sup>3</sup>.

Korjuun keskittyessä ainoastaan päätehakkuisiin, saadaan harvennushakuissa jäljelle jäävän puuston kannalta oleellisen tärkeät hakkuutähteen ravinteet luonnon kiertokulkuun.

Yksiotetarvesterin perinteisellä työtekniikalla ainespuu kasataan poikittain ajouraan nähden. Karsinta ja katkonta suoritetaan ajouralla ja hakkuutähteet poljetaan koneen alle (kuva1).

Kaksi puoleisessa työtekniikassa ainespuu kasataan kohtisuoraan ajouraan nähden. Karsinta ja katkonta suoritetaan molemmin puolin ainespuu kasaa. Näin saadaan pölkyt ajouran suuntaisiksi ja hakkuutähteet ajouran varteen pölkkymasojen väliin (kuva1).

Hakkutekniikan muuttaminen perinteisestä kaksipuoliseksi voidaan metsätraktorin keruutyön tuottavuutta parantaa 10 % sekä nostaa palstalta saatavan hakkuutähteen kertymän n. 50 %:sta 70 – 80 %:iin.



Kuva 1. Hakkuutyön jälki työtavoittain

Juha Nurmi  
pl. 44  
69101 Kannus  
Puh 010 2111

**METLA**  
METSÄNTUTKIMUSLAITOS